



**GB STÉRIMAR™**  
**HYPERTONIC SEA WATER SOLUTION MICRODIFFUSION**

**The nose is the key to a good breathing.**

The nose and the nasal mucus play an important role. They humidify and warm respired air acting as an air conditioner. When it is clogged, the nose is no longer able to properly carry out its regulatory functions. In addition, the mucus can often be a source of contamination, which can result in ENT disorders because it is a carrier of pathogenic germs.

**Since 1975, STÉRIMAR™, pioneer of sea water nasal spray, has put its expertise of the sea and its natural resources at the service of nasal health.**

STÉRIMAR™ is medical device used and suitable for the whole family from babies to adults. Filtered, 100% natural and preservative-free, STÉRIMAR™ sea water benefits from the recognised properties of mineral salts and marine trace elements (zinc, copper, manganese, iron, magnesium, selenium...)

STÉRIMAR™ thanks to the fineness of its microdiffusion, allows you to gently wash the nasal cavities and facilitates the absorption of trace elements whilst avoiding the spread of mucus.

STÉRIMAR™ respects the environment: this aluminum container can be recycled. Its packaging is made of recycled cardboard and its package insert is printed on environmentally friendly paper without chlorine. The sea water is drawn from the Atlantic coast and after checking the physiological purity, it is made for use.

**DIRECTIONS:**

STÉRIMAR™ can be used in ALL POSITIONS and with maximum security. The anatomical applicator is suitable for small infant nostrils as well as the nostrils of an adult.

**Careful.** Pressurised container: May burst if heated. Keep away from heat, hot surfaces, sparks, open flames and other ignition sources. No smoking. Do not pierce or burn, even after use. Protect from sunlight. Do not expose to temperatures exceeding 50 °C/122 °F. Keep out of reach of children.

**IT STÉRIMAR™**  
**MICRODIFFUSIONE FISIOLÓGICA DI ACQUA DI MARE**

**Il naso è la chiave per una buona respirazione.**

Sia il naso che la mucosa nasale giocano un ruolo importante umidificando e riscaldando l'aria inspirata ed agendo in definitiva come un "condizionatore d'aria". Quando è intasato, il naso non è più in grado di adempiere alle sue funzioni di regolazione. Inoltre, il muco può essere spesso una fonte di contaminazione in quanto vettore di germi patogeni, che possono causare disturbi dell'apparato respiratorio.

**Dal 1975, STÉRIMAR™, pioniere nel campo degli spray nasali a base di acqua di mare, pone la sua conoscenza del mare e delle sue risorse naturali al servizio della salute nasale.**

STÉRIMAR™ è un dispositivo medico adatto per tutta la famiglia, dal bambino all'adulto. L'acqua di mare STÉRIMAR™, filtrata, 100% naturale e priva di conservanti, sfrutta le proprietà riconosciute dei sali minerali e dei microelementi in essa contenuti (zinc, rame, manganese, ferro, magnesio, selenio, ecc.).

STÉRIMAR™, grazie alla sua microdiffusione particolarmente fine, consente un lavaggio delicato delle cavità nasali e facilita l'assorbimento dei microelementi evitando la diffusione del muco.

STÉRIMAR™ rispetta l'ambiente: il suo contenitore in alluminio può essere riciclato. Il suo imballaggio è fatto con cartone riciclato ed il foglietto illustrativo è stampato su carta senza cloro ecocompatibile. L'acqua di mare viene prelevata sulla costa atlantica e, dopo averne verificato la purezza fisiologica, è pronta per essere utilizzata.

**ISTRUZIONI:**

STÉRIMAR™ può essere usato in QUALUNQUE POSIZIONE ed in massima sicurezza. L'applicatore anatomico è adatto sia per le piccole narici del bambino, sia per quelle dell'adulto.

**Attenzione.** Contenitore pressurizzato: può esplodere se riscaldato. Tenere al riparo da calore, superfici calde, scintille, fiamme libere e altre fonti di ignizione. Non fumare durante l'uso. Non perforare o bruciare, neanche dopo l'uso. Proteggere dalla luce solare. Non esporre a temperature superiori ai 50°C/122° F. Tenere fuori dalla portata dei bambini.



Distribuito e commercializzato  
in Italia da:  
LABORATORI BALDACCI SpA  
Via S. Michele degli Scalzi 73  
56124 PISA (Italia)



**SOFIBEL - Laboratoires Fumouze**  
110-114 rue Victor Hugo  
92686 Levallois-Perret Cedex  
Francia



[www.sterimar.it](http://www.sterimar.it)

R 09-2018

105978-1



## **GB** Blocked Nose Baby

### DECONGESTION

- Decongests
- Helps to fight colds

### INDICATION OF USE:

- **Quickly decongest** the nose,
- **Eliminate mucus**, even thick,
- **Help to fight colds and limit the risks of secondary infection** by washing away nasal cavities. Nasal cleansing (if blocked nose) improves the effectiveness of local medicated treatments. **If the nasal mucosa is irritated, feelings of tingling may occur when using.**

### RECOMMENDED USE:

For babies from 3 months to 3 years. *On first use, spray once to start the system.*

Gently insert the nozzle into the nostril. Spray briefly 1 to 2 times in each nostril. Let any excess solution run out before wiping the nose.

**For a deeper cleansing of the nasal cavities:** Place the baby from 0-2 years old lying on his/her back or sitting up from the age of 2. Baby's head tilted to the side (never backwards), gently insert the nozzle into the uppermost nostril. Press the nozzle for approximately 2 seconds. Let any excess solution run out of the other nostril then wipe the nose. Repeat the operation in the other nostril if necessary.

After each use clean the nozzle with soapy water and dry.

**Use 2 to 6 times a day or more until decongestion.** Intended for temporary use if blocked nose.

### COMPOSITION:

Sea water: 60 ml (salt: approx. 19g/l)

Purified water qsp 100ml

Pentahydrate copper salt

Monohydrate manganese salt

Net volume: **50ml** e  **89**

Approximately 150 sprays

Aseptically packaged.

Pressurised container with an inert gas (nitrogen).

The solution is held within an inner container and does not come into contact with the nitrogen.

\*Solution with a higher salt concentration than the human body's cells.

Sea water HYPERTONIC\*

Salts between 17.5 and 20.5 g/l

Enriched with COPPER and MANGANESE.

## **IT** Naso chiuso Baby

### DECONGESTIONE

- Decongestionante
- Aiuta a combattere il raffreddore

### INDICAZIONI D'USO:

- **Decongestiona rapidamente** la mucosa nasale;
- **Elimina** anche il **muco** nasale più denso
- **Contribuisce a combattere il raffreddore e limita il rischio di infezioni secondarie** grazie al lavaggio delle cavità nasali. In caso di naso chiuso, la pulizia delle cavità nasali migliora l'efficacia dei trattamenti a base di medicinali per uso locale. **Se la mucosa nasale è irritata, durante l'uso può essere avvertita una sensazione di formicolio.**

### USO CONSIGLIATO:

Per bambini da 3 mesi a 3 anni. *Al primo utilizzo, spruzzare una volta a vuoto per attivare il sistema.*

Inserire delicatamente l'ugello nella narice. Effettuare 1-2 brevi erogazioni in ogni narice. Attendere che la soluzione in eccesso fuoriesca prima di asciugare il naso.

**Per una pulizia più in profondità delle cavità nasali:** Mettere il bambino da 0 a 2 anni disteso sulla schiena, il bambino dai 2 anni seduto. Inclinare la testa del bambino su un lato (mai all'indietro) e inserire delicatamente l'ugello nella parte superiore della narice. Tenere premuto l'ugello per circa 2 secondi. Attendere che la soluzione in eccesso fuoriesca dall'altra narice prima di asciugare il naso. Ripetere l'operazione per l'altra narice, se necessario.

Dopo ogni utilizzo pulire l'ugello con acqua e sapone e asciugare.

**Usare da 2 a 6 volte al giorno o più fino ad ottenere la decongestione nasale.** Indicato per uso temporaneo in caso di naso chiuso.

### COMPOSIZIONE:

Acqua di mare: 60 ml (sale: circa 19 g/l)

Acqua depurata qb 100 ml.

Sale di rame pentaidrato

Sale di manganese monoidrato

Volume netto: **50 ml** e  **89**

Circa 150 erogazioni

Confezionato asetticamente.

Contenitore pressurizzato con gas inerte (azoto).

La soluzione si trova in un contenitore interno e non entra in contatto con l'azoto.

\* Soluzione con una concentrazione di sale superiore a quella presente nelle cellule del corpo umano.

Acqua di mare IPERTONICA\*

Sali da 17,5 a 20,5 g/l

Arricchita con RAME e MANGANESE

